

รายละเอียดการประดิษฐ์

ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์

ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถันและกรรมวิธีการผลิตยางนั้น

5 สาขาวิทยาการที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์

สาขาเทคโนโลยียางในส่วนที่เกี่ยวข้องกับยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถันและกรรมวิธีการผลิตยางนั้น

ภูมิหลังของศิลปะหรือวิทยาการที่เกี่ยวข้อง

กระบวนการวัลคาไนซ์หรือกระบวนการคงรูปคือขั้นตอนการทำให้โมเลกุลยางเกิดการเชื่อมโยงกันเป็นโครงสร้างตาข่าย 3 มิติ ส่งผลทำให้ยางมีเสถียรภาพของรูปทรง มีความยืดหยุ่นและความแข็งแรงสูงขึ้น ปัจจุบัน การวัลคาไนซ์ยังสามารถทำได้หลายระบบ ได้แก่ ระบบกำมะถัน ระบบเพอร์ออกไซด์ และระบบที่ใช้สารเคมีอื่นๆ เป็นต้น แต่ระบบที่นิยมใช้มากที่สุดสำหรับอุตสาหกรรมยางคือ ระบบกำมะถันซึ่งเป็นระบบที่มีต้นทุนต่ำ ที่สามารถปรับเปลี่ยนอัตราเร็วของปฏิกิริยาได้ง่าย และยางวัลคาไนซ์ที่ได้ก็มีสมบัติเชิงกลและเชิงพลวัตที่ดี อย่างไรก็ตาม การเติมกำมะถันเพียงอย่างเดียวจะทำให้การวัลคาไนซ์เกิดขึ้นได้ค่อนข้างช้าและต้องใช้

10

15

20

ใช้อุณหภูมิในการวัลคาไนซ์สูง ด้วยเหตุนี้จึงได้มีการพัฒนาสารเคมีชนิดต่างๆ ขึ้นมาเพื่อช่วยเร่ง/กระตุ้นให้ปฏิกิริยาวัลคาไนซ์เกิดได้เร็วยิ่งขึ้น สิทธิบัตรสหรัฐอเมริกาหมายเลข US5326828 ได้มีการเปิดเผยการใช้สารตัวเร่งปฏิกิริยาผสมระหว่างเตตระเบนซิลไทยแรมไดซัลไฟด์ (Tetrabenzylthiuram disulfide) กับยูเรีย (Urea) สำหรับเพิ่มอัตราเร็วของการวัลคาไนซ์พร้อมๆ กับปรับปรุงสมบัติทางกายภาพของยางสังเคราะห์ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถัน นอกจากนี้ การใช้สารตัวเร่งปฏิกิริยาผสมดังกล่าวยังส่งผลแบบเสริม (synergistic effect)

ทำให้สามารถลดปริมาณสารตัวเร่งปฏิกิริยาที่จำเป็นในกระบวนการวัลคาไนซ์ได้

25

สิทธิบัตรสหรัฐอเมริกาหมายเลข US4042642 ได้การเปิดเผยการใช้อนุพันธ์ของยูเรีย เช่น มอร์โฟลิโนไทโอบิมาไดโซลิดีโนน (1,3-bis(morpholinothio)-imidazolidinone) ร่วมกับสารตัวเร่งปฏิกิริยามอร์โฟลิโนไดโอบิมาไดโซลิดีโนน (2-(morpholinodithio)-benzothiazole) ในการปรับปรุงลักษณะการวัลคาไนซ์ด้วยกำมะถันของยาง ซึ่งพบว่าสารเคมีดังกล่าวสามารถช่วยยืดระยะเวลาสกอรัชและ/หรือเพิ่มอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ให้ได้

ปัจจุบันแม้ว่าได้มีการพัฒนาสารตัวเร่งปฏิกิริยาและสารกระตุ้นปฏิกิริยาวัลคาไนซ์ด้วยกำมะถันขึ้นมามากมาย แต่สารเคมีที่นำมาใช้ในการเร่งหรือกระตุ้นปฏิกิริยาส่วนใหญ่เป็นสารเคมีที่สังเคราะห์ขึ้นซึ่งมีราคาแพง จึงทำให้ต้นทุนในการผลิตยางสูงขึ้นและก่อให้เกิดสารพิษตกค้างในสิ่งแวดล้อม ดังนั้นจึงมีความ

จำเป็นที่พัฒนาสารตัวเร่งปฏิกิริยาและสารกระตุ้นปฏิกิริยาวัลคาไนซ์ด้วยกัมมะถันทดแทนการใช้สารเคมีสังเคราะห์ โดยยังคงคุณสมบัติการใช้งานที่เท่าเทียม, หรือดีกว่าการใช้สารเคมีสังเคราะห์ และยังสามารเพิ่มข้อได้เปรียบเชิงประโยชน์และความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมอีกด้วย

ลักษณะและความมุ่งหมายของการประดิษฐ์

- 5 การประดิษฐ์นี้เปิดเผยยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถันและกรรมวิธีการผลิตยางนั้น โดยเฉพาะเจาะจงยางคอมพาวด์ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถันที่ประกอบด้วยน้ำยางธรรมชาติ สารกระตุ้นปฏิกิริยา สารตัวเร่งปฏิกิริยา สารวัลคาไนซ์ในระบบกัมมะถัน และน้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ ได้แก่ ดอกอัญชัน ดอกกุหลาบ และดอกดาวเรือง เป็นต้น โดยมีกรรมวิธีการผลิตยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน โดยการสกัดน้ำดอกไม้จากดอกไม้
- 10 ต่างๆดังกล่าว แล้วนำมาผสมกับน้ำยางธรรมชาติ แล้วนำไปทำให้แห้ง เพื่อให้ได้อย่างแห้งที่มีน้ำจากดอกไม้เป็นส่วนประกอบ ก่อนจะนำไปบดย่อยแล้วเติมสารกระตุ้นปฏิกิริยา สารเร่งปฏิกิริยาและสารวัลคาไนซ์ในระบบกัมมะถันเพื่อให้ได้อย่างคอมพาวด์ที่มีน้ำดอกไม้เป็นส่วนประกอบ ทั้งนี้พบว่ายางคอมพาวด์ที่มีส่วนประกอบของน้ำที่ได้จากดอกไม้สามารถลดระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) ให้ต่ำลงและ
- 15 เพิ่มค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ (CRI) ให้สูงขึ้นเมื่อเทียบกับยางคอมพาวด์ที่ไม่ได้ประกอบด้วยน้ำที่ได้จากดอกไม้ประเภทดังกล่าว อีกทั้งน้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ที่นำมาใช้ในการประดิษฐ์นี้นอกจากจะไม่ก่อให้เกิดสารพิษตกค้างในสิ่งแวดล้อมแล้วยังไม่ก่อให้เกิดผลเสียต่อสมบัติเชิงกลของยางวัลคาไนซ์อีกด้วย
- นอกจากนี้กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ซึ่งประกอบด้วยน้ำที่สกัดได้จากดอกไม้สามารถลดระยะเวลาการขึ้นรูปหรือระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) ให้ต่ำลงเมื่อเทียบกับกรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ที่ไม่ได้ประกอบด้วยน้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ดังกล่าว

20 คำอธิบายรูปเขียนโดยย่อ

รูปที่ 1 กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ตามการประดิษฐ์นี้

รูปที่ 2 กราฟแสดงการเปรียบเทียบลักษณะการวัลคาไนซ์ของยางคอมพาวด์ที่ไม่มีส่วนประกอบของน้ำจากดอกไม้และยางคอมพาวด์ที่มีส่วนประกอบของน้ำจากดอกไม้ ได้แก่ ดอกอัญชัน ดอกกุหลาบ และดอกดาวเรือง

การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

- การประดิษฐ์นี้เกี่ยวข้องกับยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถัน การประดิษฐ์นี้ประกอบด้วย น้ำยางธรรมชาติ ได้แก่ น้ำยางชั้น สารกระตุ้นปฏิกิริยาซึ่งสามารถเลือกได้อย่างน้อยหนึ่งชนิด จากสารเคมีในกลุ่มต่างๆ เหล่านี้ ได้แก่ โลหะออกไซด์ (เช่น ซิงค์ออกไซด์) กรดไขมัน (เช่น กรดสเตียริก) เกลือของโลหะ สารตัวเร่งปฏิกิริยาซึ่งสามารถเลือกได้อย่างน้อยหนึ่งชนิดจากสารเคมีในกลุ่มต่างๆ เหล่านี้ ได้แก่ กลุ่มเมอร์แคปโต กลุ่มเบนโซโทอะโซลซัลฟิनाไมด์ (เช่น บิวทิลเบนโซโทอะโซลซัลฟิनाไมด์) กลุ่มไซยูเรม กลุ่มไดโรโอคาร์บาเมต และกลุ่มกำวนิติน สารวัลคาไนซ์ในระบบกำมะถันซึ่งได้แก่กำมะถันและ/หรือสารประกอบที่สามารถให้กำมะถันได้ และน้ำที่สกัดจากดอกไม้ได้แก่ดอกไม้ในวงศ์ *Fabaceae* คือ ดอกอัญชัน ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีน้ำเงิน ดอกไม้ในวงศ์ *Rosaceae* คือ ดอกกุหลาบ ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีแดง และดอกไม้ในวงศ์ *Asteraceae* คือ ดอกดาวเรือง ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีเหลือง โดยมีปริมาณของส่วนประกอบที่ใช้ในการเตรียมยางคอมพาวด์ที่กล่าวมาแล้วข้างต้น ในอัตราส่วน ดังแสดงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปริมาณของส่วนประกอบที่ใช้ในการเตรียมยางคอมพาวด์

ส่วนประกอบ	ปริมาณส่วนต่ออย่าง 100 ส่วน โดยน้ำหนัก (parts per hundred; phr)
ยางแห้งที่เตรียมจากน้ำยางและน้ำจากดอกไม้	100
สารกระตุ้นปฏิกิริยา	0.1-10.0
สารตัวเร่งปฏิกิริยา	0.1-5.0
สารวัลคาไนซ์ในระบบกำมะถัน	0.1-10.0
สารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกไม้	0.5 – 10.0

- 15 กรรมวิธีการผลิตยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถัน มีขั้นตอนการประดิษฐ์ซึ่งสามารถกระทำได้ในหลายรูปแบบ ขั้นตอนที่ได้อธิบายในรูปที่ 1 เป็นเพียงหลักการโดยทั่วไปที่เกี่ยวข้องเนื่องกับการประดิษฐ์นี้ ซึ่งไม่ได้มีเจตนาที่จะจำกัดขอบเขตของการประดิษฐ์นี้แต่อย่างใด
- รูปที่ 1 แสดงกรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ ซึ่งกรรมวิธี 100 มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

ขั้นตอนแรก 110 การเตรียม น้ำจากดอกไม้ซึ่งช่วยลดระยะเวลาในการวัดค่าไนซ์ ถูกเตรียมจากดอกไม้อย่างน้อยที่สุดจากหนึ่งในพืชวงศ์ *Fabaceae* วงศ์ *Rosaceae* และวงศ์ *Asteraceae* และสารตัวทำละลายที่เลือกได้จาก สารตัวทำละลายที่ประกอบด้วยน้ำ, สารตัวทำละลายที่ประกอบด้วยแอลกอฮอล์, สารตัวทำละลายที่ประกอบด้วยการรวมกันของน้ำและแอลกอฮอล์ หรือ ใช้น้ำเป็นสารตัวทำละลาย โดยนำดอกไม้ชนิดต่างๆ ได้แก่ ดอกไม้ในวงศ์ *Fabaceae* คือ ดอกอัญชัน ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีน้ำเงิน ดอกไม้ในวงศ์ *Rosaceae* คือ ดอกกุหลาบ ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีแดงและดอกไม้ในวงศ์ *Asteraceae* คือ ดอกดาวเรือง ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีเหลือง โดยนำดอกไม้ชนิดต่างๆดังกล่าว ที่ต้องการสกัดมาหั่นย่อยให้เป็นชิ้นเล็กๆ เติมสารสารตัวทำละลาย ที่เลือกได้จาก สารตัวทำละลายที่ประกอบด้วยน้ำ, สารตัวทำละลายที่ประกอบด้วยแอลกอฮอล์, สารตัวทำละลายที่ประกอบด้วยการรวมกันของน้ำและแอลกอฮอล์ หรือ ใช้น้ำเป็นสารตัวทำละลาย โดยมีอัตราส่วนดังแสดงในตารางที่ 2 แล้วนำมาบดละเอียดด้วยเครื่องปั่นเป็นเวลาประมาณ 5 นาที แล้วแยกกากและน้ำดอกไม้โดยการกรอง จากนั้นแบ่งสารตัวทำละลายดอกไม้ที่แยกได้ดังกล่าวจำนวน 10 กรัม ไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 3 ชั่วโมง เพื่อหาค่าปริมาณของแข็งทั้งหมด (Total solid content; TSC) สำหรับใช้คำนวณปริมาณของแข็งทั้งหมดที่มีอยู่ในน้ำดอกไม้ในขั้นตอนการเตรียมยางแห้งดังแสดงผลดังตารางที่ 3

15 ตารางที่ 2 อัตราส่วนของปริมาณดอกไม้แต่ละชนิดและปริมาณสารตัวทำละลายที่ใช้ในการบดละเอียด

ชนิด	ปริมาณดอกไม้ (กรัม)	ปริมาณสารตัวทำละลาย (กรัม)
ดอกอัญชัน	80	200
ดอกกุหลาบ	100	300
ดอกดาวเรือง	100	300

ตารางที่ 3 ปริมาณของแข็งทั้งหมด (Total solid content; TSC (%)) ของน้ำดอกไม้

ชนิด	TSC (%)
ดอกอัญชัน	5.16
ดอกกุหลาบ	1.97
ดอกดาวเรือง	1.79

ขั้นตอนที่สอง 120 การนำน้ำยางข้นผสมกับน้ำที่สกัดจากดอกไม้ที่ได้จาก 110 โดยน้ำที่สกัดจากดอกไม้ดังกล่าว มีปริมาณของของแข็งอยู่ในช่วง 0.5-10 ส่วนต่ออย่าง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก และมีปริมาณที่เหมาะสมอยู่ในช่วง 1-3 ส่วนต่ออย่าง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก และกวนของผสมให้เข้ากัน ด้วยเครื่องปั่นกวนผสม (Mechanical Stirrer) เป็นเวลา 5 นาที ในขั้นตอนนี้ต้องมีการคำนวณสัดส่วนของน้ำยางข้น และปริมาณของแข็งทั้งหมดที่มีอยู่ในน้ำดอกไม้

ตัวอย่างการคำนวณ ในกรณีที่ต้องการเตรียมยางแห้งจากน้ำดอกอัญชัน (เรียกว่า “ยางดอกอัญชัน”) โดยมีปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกอัญชัน เท่ากับ 2 ส่วนต่ออย่าง 100 ส่วน โดยน้ำหนัก (phr)

เนื่องจากเป็นที่ทราบกันโดยทั่วไปว่าน้ำยางข้นในท้องตลาด มีปริมาณเนื้อยางอยู่ประมาณ 60 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก ดังนั้นการเตรียมเนื้อยางแห้ง 100 ส่วน จึงต้องการน้ำยางข้นในปริมาณ 167 กรัม และในกรณีที่ต้องการปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกอัญชัน เท่ากับ 2 phr เมื่อพิจารณาจากปริมาณของแข็งที่คำนวณได้ตามตารางที่ 3 ซึ่งน้ำดอกอัญชัน มีปริมาณของแข็งทั้งหมด 5.16 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก จึงต้องนำน้ำดอกอัญชัน ในปริมาณ 38.8 กรัม มากวนผสมกับน้ำยางข้นในปริมาณ 167 กรัม จึงจะสามารถเตรียมยางแห้งที่มีปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกอัญชัน เท่ากับ 2 ส่วนต่ออย่าง 100 ส่วน โดยน้ำหนัก (phr)

ขั้นตอนที่สาม 130 การเทของผสมที่ได้จากขั้นตอน 120 ลงในถาด แล้วทิ้งไว้ให้แห้งที่อุณหภูมิห้องจนกระทั่งได้อย่างแห้งแผ่นบาง

ขั้นตอนที่สี่ 140 การบดย่อยของผสมหรือยางแห้งที่ได้จากขั้นตอน 130 ให้มีความหนืดลดลงเพื่อให้สารเคมีสามารถผสมเข้าเป็นเนื้อเดียวกันกับยางได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ขั้นตอนที่ห้า 150 การเติมสารกระตุ้นปฏิกิริยา ซึ่งสามารถเลือกได้อย่างน้อยหนึ่งชนิดจากสารเคมีในกลุ่มต่างๆ เหล่านี้ ได้แก่ โลหะออกไซด์ กรดไขมัน เกลือของโลหะ

ขั้นตอนที่หก 160 การเติมสารตัวเร่งปฏิกิริยา ซึ่งสามารถเลือกได้อย่างน้อยหนึ่งชนิดจากสารเคมีในกลุ่มต่างๆ เหล่านี้ กลุ่มเมอร์แคปโต กลุ่มเบนโซโทอะโซลซัลฟิनाไมด์ กลุ่มไซยูเรม กลุ่มไดโซโคคาร์บาเมต และกลุ่มกัวนิดีน

ขั้นตอนที่เจ็ด 170 การเติมสารวัลคาไนซ์ในระบบกำมะถัน ซึ่งสามารถใช้กำมะถันและ/หรือสารประกอบที่สามารถให้กำมะถันได้ ทั้งนี้ การเติมสารวัลคาไนซ์ในระบบกำมะถันส่วนใหญ่มักเติมพร้อมกับการเติมสารตัวเร่งปฏิกิริยาในขั้นตอน 160

ขั้นตอนที่แปด 180 การรีดยางคอมพาวด์ที่ได้จาก 170 ให้เป็นแผ่นบางด้วยเครื่องรีดแบบ 2 ลูกกลิ้ง เพื่อระบายความร้อน

การทดสอบลักษณะการวัลคาไนซ์ของยางคอมพาวด์

นำยางคอมพาวด์ที่มีส่วนประกอบของน้ำดอกไม้วัดจากกรรมวิธี 100 มาทดสอบลักษณะการวัลคาไนซ์ด้วยเครื่องมูฟวิง ดาย รีโอมิเตอร์ (Moving Die Rheometer; MRD) รุ่น TechPRO MD+ ทดสอบที่เวลาการวัลคาไนซ์ของยาง ที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส แล้วทำการบันทึกค่าระยะเวลาสกอรัซ (t_1) ระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (Optimum cure time, t_{c90}) และดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ (Cure Rate Index, CRI) ซึ่งยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถันตามการประดิษฐ์นี้ สามารถลดระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{c90}) ให้ต่ำลง อย่างน้อยร้อยละ 20 และสามารถเพิ่มค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ (CRI) ให้สูงขึ้นอย่างน้อยร้อยละ 20 ดังจะแสดงในตัวอย่างการประดิษฐ์

การขึ้นรูปยางคอมพาวด์

10 นำยางคอมพาวด์ที่มีส่วนประกอบของน้ำดอกไม้วัดจากกรรมวิธี 100 ไปขึ้นรูปในแม่พิมพ์แบบกดอัดที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส ตามค่าระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{c90})

การทดสอบสมบัติต่างๆ ของยางวัลคาไนซ์

นำยางวัลคาไนซ์ที่มีส่วนประกอบของน้ำดอกไม้วัดจากกรรมวิธี 100 ไปทดสอบสมบัติเชิงกล ได้แก่ ความแข็ง (Hardness, Shore A) ด้วยเครื่องวัดเลขชอร์เอดูโรมิเตอร์ (Wallace Shore A durometer) ตามมาตรฐาน ISO 7619 (Part 1) ความทนทานต่อแรงดึง (Tensile strength) ด้วยเครื่องยูนิเวอร์แซลเทสติงแมชชีน รุ่นอินสตรอน 5566 (Universal testing machine; Instron 5566 series) ตามมาตรฐาน ISO 37 (Die type 1)

นอกจากนี้ยังได้มีการนำยางวัลคาไนซ์ที่มีส่วนประกอบของน้ำดอกไม้วัดจากกรรมวิธี 100 ไปทดสอบสมบัติการทนต่อความร้อน โดยนำยางวัลคาไนซ์ที่ต้องการทดสอบไปทำการบ่มเร่งด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 22 ชั่วโมง แล้วนำยางดังกล่าวไปทดสอบสมบัติความทนทานต่อแรงดึงตามมาตรฐาน ISO 37 (Die type 1)

ตัวอย่างการประดิษฐ์

ตัวอย่างต่อไปนี้จะเป็นการบรรยายรายละเอียดของตัวอย่างยางคอมพาวด์ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถันซึ่งประกอบด้วยน้ำที่ได้จากดอกไม้ต่างๆ ได้แก่ น้ำที่สกัดจากดอกไม้ในวงศ์ *Fabaceae* คือ ดอกอัญชัน ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีน้ำเงิน น้ำที่สกัดจากดอกไม้ในวงศ์ *Rosaceae* คือ ดอกกุหลาบ ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีแดง และน้ำที่สกัดจากดอกไม้ในวงศ์ *Asteraceae* คือ ดอกดาวเรือง ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีเหลือง รวมถึงลักษณะการวัลคาไนซ์ของยางคอมพาวด์และสมบัติเชิงกลต่างๆ ของยางวัลคาไนซ์

ตัวอย่างที่ 1

องค์ประกอบและกรรมวิธีการเตรียมองค์ประกอบของยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ ซึ่งช่วยลดระยะเวลาในการวัลคาไนซ์ในตัวอย่างที่ 1 เพื่อแสดงผลการเปรียบเทียบ การวัลคาไนซ์ (t_{90}) และค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ (CRI) ของยางคอมพาวด์ที่เตรียมจากน้ำดอกอัญชัน (เรียกว่า “ยางดอกอัญชัน”) ที่มีปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกอัญชันเท่ากับ 1, 2 และ 3 ส่วนต่อยาง 100 ส่วน โดยน้ำหนัก (parts per hundred, phr) โดยเปรียบเทียบกับ ยางคอมพาวด์ที่ไม่ได้เตรียมจากน้ำที่ได้จากดอกไม้ (เรียกว่า “ยางควบคุม”)

โดยนำยางแห้งที่ไม่ได้เตรียมจากน้ำที่ได้จากดอกไม้และยางแห้งที่เตรียมจากน้ำดอกอัญชันที่มีปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกอัญชัน 1, 2 และ 3 ส่วนต่อยาง 100 ส่วน โดยน้ำหนัก ไปผสมกับสารเคมีบนเครื่องรีดแบบ 2 ลูกกลิ้งโดยมีปริมาณของส่วนประกอบต่างๆที่ใช้ในการวัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน ดังแสดงในตารางที่ 4

ตารางที่ 4 ปริมาณของส่วนประกอบที่ใช้ในการเตรียมยางดอกอัญชัน

องค์ประกอบ	ปริมาณ (phr)
ยางแห้งที่เตรียมจากน้ำยางและน้ำจากดอกไม้	100
ซิงก์ออกไซด์	5
กรดสเตียริก	2
เอ็น-เทอร์ท-บิวทิล-2-เบนโซไทอาโซล ซัลเฟนาลไมด์ (N-tert-butyl-2-benzothiazole sulfenamide; TBBS)	1.5
กัมมะถัน	1.5
สารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกอัญชัน	1 - 3

โดยใช้สภาวะการผสมดังนี้ อุณหภูมิเริ่มต้นของลูกกลิ้งเท่ากับ 65 องศาเซลเซียส ความเร็วรอบในการหมุนของลูกกลิ้งหน้าและหลังเท่ากับ 20 และ 15 รอบต่อนาที ตามลำดับ โดยเริ่มจากการบดยางให้นิ่มเป็นเวลา 3 นาที แล้วทำการเติมซิงก์ออกไซด์และกรดสเตียริก หลังจากนั้นเมื่อเวลาผ่านไป 7 นาที จึงเติม บิวทิลเบนโซไทอาโซลซัลเฟนาลไมด์และกัมมะถันลงไปนยางพร้อมกันแล้วผสมต่ออีกเป็นระยะเวลา 3 นาที จากนั้นจึงรีดยางผ่านลูกกลิ้งอีก 3 รอบแล้วทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง 1 คืนก่อนนำยางคอมพาวด์ที่ได้ไปหาค่าระยะเวลาสกอริซ (t_1) ระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) และค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์

(CRI) ด้วยเครื่องมือฟวิง ดาย รีโอมิเตอร์ (Moving Die Rheometer; MDR) ที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียสตามมาตรฐาน ISO 6502 ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 5

ตารางที่ 5 ลักษณะการวัดคาบไวนซ์ของ “ยางควบคุม” และ “ยางดอกอัญชัน”

ยาง	t_{r1} (นาทิจ)	t_{r90} (นาทิจ)	CRI (นาทิจ ⁻¹)
ชุดที่ 1 ยางควบคุม	2.96	5.43	40.49
ชุดที่ 2 ยางดอกอัญชัน (1 phr)	1.74	3.66	52.08
ชุดที่ 3 ยางดอกอัญชัน (2 phr)	1.20	2.79	62.89
ชุดที่ 4 ยางดอกอัญชัน (3 phr)	1.18	2.69	66.23

- 5 จากผลการทดสอบลักษณะการวัดคาบไวนซ์ของยางคอมพาวด์พบว่าการผสมน้ำดอกอัญชันลงไปยางส่งผลทำให้ยางคอมพาวด์มีค่าระยะเวลาสกอร์ช (t_{r1}) และระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัดคาบไวนซ์ (t_{r90}) ต่ำกว่ายางควบคุม โดยพบว่าค่าระยะเวลาสกอร์ชและระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัดคาบไวนซ์มีแนวโน้มลดลงตามการเพิ่มปริมาณของสารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกอัญชัน นอกจากนี้ ผลการทดลองในตารางที่ 5 ยังแสดงให้เห็นว่ายางที่เตรียมจากน้ำดอกอัญชันที่มีปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็ง 1, 2 และ 3 ส่วนต่อยาง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก (phr) มีอัตราเร็วในการวัดคาบไวนซ์ (ดังแสดงด้วยค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัดคาบไวนซ์ (CRI)) สูงกว่ายางควบคุม โดยพบว่ายางที่เตรียมจากน้ำดอกอัญชันที่มีปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็ง 3 ส่วนต่อยาง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก (phr) จะมีอัตราเร็วในการวัดคาบไวนซ์สูงที่สุดและสูงกว่ายางควบคุมประมาณ 1.6 เท่า

ตัวอย่างที่ 2

- องค์ประกอบและกรรมวิธีการเตรียมองค์ประกอบของยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ซึ่งช่วยลดระยะเวลาในการวัดคาบไวนซ์ในตัวอย่างที่ 2 เพื่อแสดงผลการเปรียบเทียบ การวัดคาบไวนซ์ (t_{r90}) และค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัดคาบไวนซ์ (CRI) ของยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วย น้ำที่ได้จากดอกไม้ชนิดต่างๆ ได้แก่ น้ำที่สกัดจากดอกไม้ในวงศ์ *Fabaceae* คือ ดอกอัญชัน (เรียกว่า “ยางดอกอัญชัน”) ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีน้ำเงิน น้ำที่สกัดจากดอกไม้ในวงศ์ *Rosaceae* คือ ดอกกุหลาบ ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีแดง (เรียกว่า “ยางดอกกุหลาบ”) และน้ำที่สกัดจากดอกไม้ในวงศ์ *Asteraceae* คือ ดอกดาวเรือง ซึ่งเป็นดอกไม้ที่มีสีเหลือง (เรียกว่า “ยางดอกดาวเรือง”) โดยนำยางแห้งที่เตรียมจากน้ำดอกไม้ทั้งสามชนิด ได้แก่ ดอกอัญชัน ดอกกุหลาบ และ ดอกดาวเรือง โดยมีปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกไม้เหล่านี้เท่ากับ 2 ส่วนต่อยาง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก (phr) โดยเปรียบเทียบกับ ยางแห้งที่ไม่ได้เตรียมจากน้ำที่ได้จากดอกไม้ โดยมีปริมาณของส่วนประกอบต่างๆ ที่ใช้ในการวัดคาบไวนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน ดังแสดงในตารางที่ 6

ตารางที่ 6 ปริมาณของส่วนประกอบที่ใช้ในการเตรียมยางคอมพาวด์

องค์ประกอบ	ปริมาณ (phr)
ยางแห้งที่เตรียมจากน้ำยางและน้ำจากดอกไม้	100
ซิงก์ออกไซด์	5
กรดสเตียริก	2
เอ็น-เทอร์ท-บิวทิล-2-เบนโซไทอาโซล ซัลฟีนามิด N-tert-butyl-2-benzothiazole sulfenamide (TBBS)	1.5
กำมะถัน	1.5
สารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกอัญชัน, น้ำดอกกุหลาบ, น้ำดอกดาวเรือง	2

นำยางแห้งที่เตรียมจากน้ำดอกไม้ซึ่งมีปริมาณสารสกัดที่เป็นของแข็งเท่ากับ 2 ส่วนต่อยาง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก (phr) ไปผสมกับสารเคมีบนเครื่องรีดแบบ 2 ลูกกลิ้ง โดยใช้สภาวะการผสมดังนี้ อุณหภูมิเริ่มต้นของลูกกลิ้งเท่ากับ 65 องศาเซลเซียส ความเร็วรอบในการหมุนของลูกกลิ้งหน้าและหลังเท่ากับ 20 และ 15 รอบต่อนาที ตามลำดับ โดยเริ่มจากการบดยางให้นิ่มเป็นเวลา 3 นาที แล้วทำการเติมซิงก์ออกไซด์และกรดสเตียริก หลังจากนั้นเมื่อเวลาผ่านไป 7 นาที จึงเติมบิวทิลเบนโซไทอาโซลซัลฟีนามิดและกำมะถันลงไปแล้วผสมต่ออีกเป็นระยะเวลา 3 นาที จากนั้นจึงรีดยางผ่านลูกกลิ้งอีก 3 รอบแล้วทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง 1 คืนก่อนนำยางคอมพาวด์ที่ได้ไปหาค่าระยะเวลาสกรอช ระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ และค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ด้วยเครื่องทดสอบหาเวลาการวัลคาไนซ์ของยาง (Moving Die Rheometer; MDR) ที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียสตามมาตรฐาน ISO 6502 ซึ่งแสดงผลในรูปแบบที่ 2 โดย กราฟที่ 1 ถึง 4 แสดงลักษณะการวัลคาไนซ์ของยางควบคุม ยางดอกอัญชัน ยางดอกกุหลาบ และยางดอกดาวเรืองตามลำดับ และตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ลักษณะการวัลคาไนซ์ของยางควบคุม ยางดอกอัญชัน ยางดอกกุหลาบ และยางดอกดาวเรือง

ยาง	t_{90} (นาที)	t_{90} (นาที)	CRI (นาที ⁻¹)
ชุดที่ 1 ยางควบคุม	2.96	5.43	40.49
ชุดที่ 2 ยางดอกอัญชัน	1.20	2.79	62.89
ชุดที่ 3 ยางดอกกุหลาบ	1.43	3.05	61.73
ชุดที่ 4 ยางดอกดาวเรือง	1.43	3.15	58.14

จากผลการทดสอบลักษณะการวัลคาไนซ์ของยางคอมพาวด์พบว่ายางดอกอัญชัน ยางดอกกุหลาบ และยางดอกดาวเรือง มีค่าระยะเวลาสกร๊ช (t_{s1}) และระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) ต่ำกว่ายางควบคุม โดยมีค่าระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) อยู่ที่ 2.79, 3.05 และ 3.15 นาที ซึ่งต่ำกว่าค่าระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) ของยางควบคุมประมาณร้อยละ 49, 44 และ 42 ตามลำดับ

- 5 นอกจากนี้ ผลการทดลองในตารางที่ 3 ยังแสดงให้เห็นว่ายางดอกอัญชัน ยางดอกกุหลาบ และยางดอกดาวเรืองมีค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ (CRI) อยู่ที่ 62.89, 61.73 และ 58.14 นาที⁻¹ ซึ่งสูงกว่าค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ของยางควบคุมประมาณร้อยละ 55, 52 และ 44 ตามลำดับ

- 10 เมื่อทดสอบลักษณะการวัลคาไนซ์แล้วจึงนำยางคอมพาวด์ส่วนที่เหลือมาทำการขึ้นรูปด้วยแม่พิมพ์แบบกดอัดที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียสโดยใช้ระยะเวลาการวัลคาไนซ์เท่ากับ t_{90} แล้วจึงนำยางวัลคาไนซ์ที่ได้ไปทดสอบสมบัติเชิงกล ได้แก่ ความแข็ง (Shore A) ด้วยเครื่อง Wallace Shore A durometer ตามมาตรฐาน ISO 7619 (Part 1) สมบัติแรงดึง (100% มอดุลัส การยืดตัว ณ จุดขาด และความทนทานต่อแรงดึง) ด้วยเครื่อง Universal testing machine (Instron 5566 series) ตามมาตรฐาน ISO 37 (Die type 1) ซึ่งได้ผลการทดสอบดังแสดงในตารางที่ 8

- 15 ตารางที่ 8 ความแข็งและสมบัติแรงดึงของยางวัลคาไนซ์

ยาง	ความแข็ง (Shore A)	100% มอดุลัส (MPa)	การยืดตัว ณ จุดขาด (%)	ความทนทานต่อแรงดึง (MPa)
ชุดที่ 1 ยางควบคุม	43.4±0.2	0.86±0.01	678±16	23.1±2.2
ชุดที่ 2 ยางดอกอัญชัน	41.7±0.3	0.79±0.02	729±9	22.1±1.2
ชุดที่ 3 ยางดอกกุหลาบ	42.0±0.4	0.80±0.02	747±9	23.7±1.9
ชุดที่ 4 ยางดอกดาวเรือง	41.9±0.4	0.80±0.02	734±15	23.1±1.1

- 20 เมื่อพิจารณาสมบัติเชิงกลของยางวัลคาไนซ์พบว่ายางทั้ง 4 ชนิด คือ ยางควบคุม ยางดอกอัญชัน ยางดอกกุหลาบ และยางดอกดาวเรืองต่างก็มีค่าความแข็งและความทนทานต่อแรงดึงที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ อย่างไรก็ตามจากการสังเกตพบว่ายางควบคุมมีค่า 100% มอดุลัสสูงที่สุดในขณะที่มีค่าการยืดตัว ณ จุดขาดต่ำที่สุด จากผลการทดลองสามารถกล่าวได้ว่าน้ำที่ได้จากดอกไม้ตามการประดิษฐ์นี้สามารถเร่งอัตราเร็วของปฏิกิริยาวัลคาไนซ์ด้วยกำมะถันได้อย่างชัดเจน โดยที่ส่งผลเพียงเล็กน้อยต่อความแข็งและความทนทานต่อแรงดึงของยางวัลคาไนซ์

นอกจากนี้เมื่อได้ทดสอบสมบัติการทนต่อความร้อนของยางวัลคาไนซ์ โดยนำยางวัลคาไนซ์ไปทำการบ่มเร่งด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 22 ชั่วโมง และนำยางดังกล่าวไปทดสอบสมบัติความทนทานต่อแรงดึงตามมาตรฐาน ISO 37 (Die type 1) พบว่า ยางดอกอัญชัน ยางดอกกุหลาบ และยางดอกดาวเรืองให้ค่าร้อยละการเปลี่ยนแปลงสมบัติความทนทานต่อแรงดึงเพิ่มขึ้นร้อยละ 9.4, 6.6 และ 10.6 ตามลำดับ ในขณะที่ยางควบคุมมีค่าร้อยละการเปลี่ยนแปลงสมบัติความทนทานต่อแรงดึงลดลงร้อยละ 9.2 ดังแสดงผลดังตารางที่ 9

ตารางที่ 9 การเปลี่ยนแปลงสมบัติความทนทานต่อแรงดึงของยางวัลคาไนซ์ที่มีสารสกัดที่เป็นของแข็งจากน้ำดอกไม้ปริมาณ 2 phr หลังบ่มเร่งด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 22 ชั่วโมง

ตัวอย่าง	ร้อยละการเปลี่ยนแปลงสมบัติความทนทานต่อแรงดึง
ยางควบคุม	-9.2
ยางดอกอัญชัน	9.4
ยางดอกกุหลาบ	6.6
ยางดอกดาวเรือง	10.6

หมายเหตุ : การทดสอบสมบัติการบ่มเร่งด้วยความร้อน ทำตามมาตรฐาน ISO 188

10 วิธีการในการประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

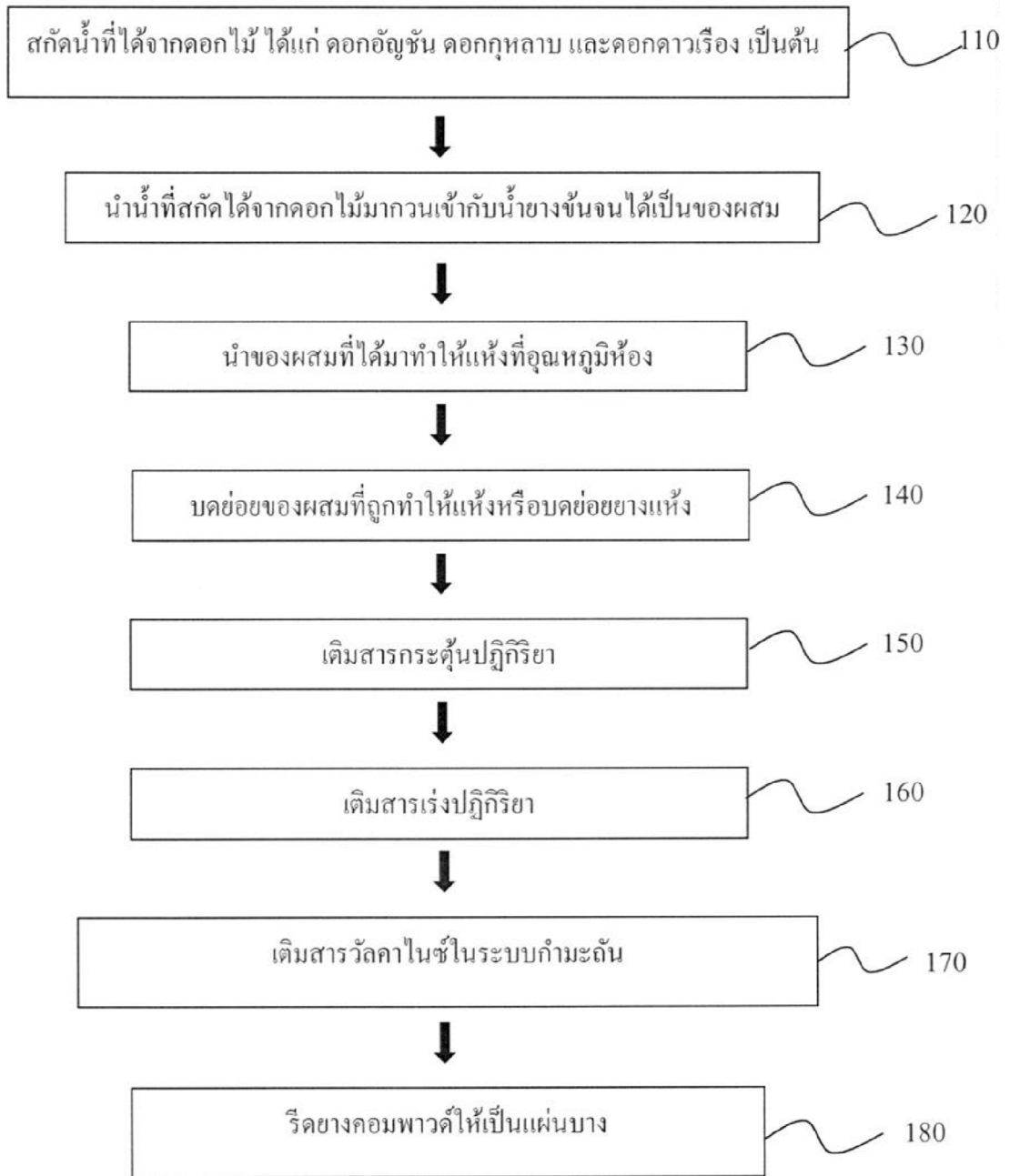
เหมือนกับที่ได้กล่าวไว้แล้วในหัวข้อการเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

ข้อถ้อยสิทธิ

1. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ประกอบด้วย
น้ำยางธรรมชาติ
สารกระตุ้นปฏิกิริยา
5 สารตัวเร่งปฏิกิริยา
สารวัลคาไนซ์ในระบบก้ำมะถัน และ
น้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ซึ่งเตรียมได้จากอย่างน้อยที่สุดจากหนึ่งในพืชวงศ์ *Fabaceae* วงศ์
Rosaceae และวงศ์ *Asteraceae*
- 10 2. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่ง
น้ำยางธรรมชาติ อยู่ในรูปของน้ำยางข้น
3. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่ง
พืชวงศ์ *Fabaceae* คือ ดอกอัญชัน
4. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่ง
พืชวงศ์ *Rosaceae* คือ ดอกกุหลาบ
- 15 5. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่ง
พืชวงศ์ *Asteraceae* คือ ดอกดาวเรือง
6. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่ง
น้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ดังกล่าว ถูกสกัดโดยการใช้สารตัวทำละลายที่ประกอบด้วย น้ำ, แอลกอฮอล์
หรือการรวมกันของน้ำและแอลกอฮอล์
- 20 7. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่ง
น้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ดังกล่าวถูกสกัดโดยการใช้น้ำเป็นสารตัวทำละลาย
8. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1, 6
หรือ 7 ข้อใดข้อหนึ่ง ที่ซึ่ง น้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ดังกล่าว มีปริมาณของของแข็งอยู่ในช่วง 0.5-10
ส่วนต่ออย่าง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก
- 25 9. ยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบก้ำมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1, 6, 7
หรือ 8 ข้อใดข้อหนึ่ง ที่ซึ่ง น้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ดังกล่าว มีปริมาณของของแข็งที่เหมาะสมอยู่
ในช่วง 1-3 ส่วนต่ออย่าง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก

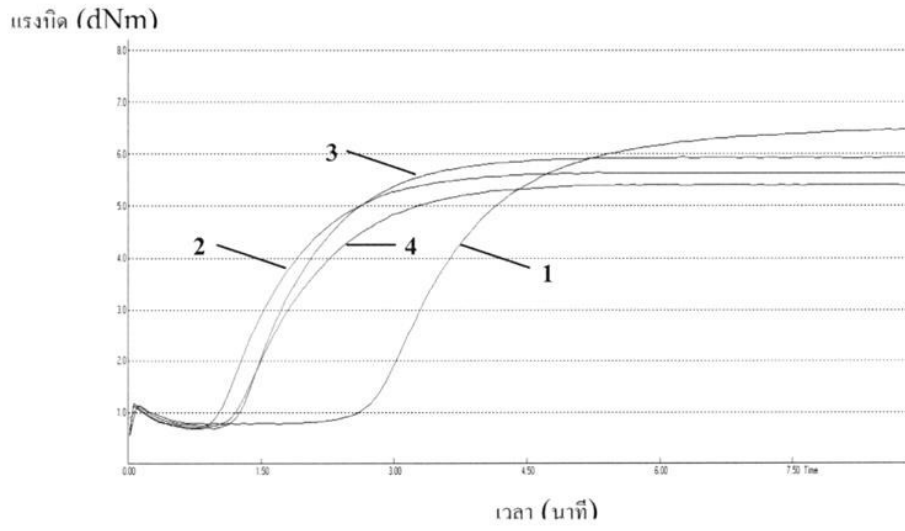
10. ขางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่ง ขางคอมพาวด์ดังกล่าว สามารถลดระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) ให้ต่ำลง อย่างน้อย ร้อยละ 20
- 5 11. ขางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน ตามข้อถ้อยสิทธิที่ 1 ที่ซึ่ง ขางคอมพาวด์ดังกล่าว สามารถเพิ่มค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ (CRI) ให้สูงขึ้นอย่างน้อยร้อยละ 20
12. กรรมวิธีการเตรียมขางคอมพาวด์ ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ ด้วยระบบกัมมะถัน ประกอบด้วยขั้นตอน
- 10 สกัดน้ำที่ได้จากดอกไม้ อย่างน้อยที่สุดจากหนึ่งในพืชวงศ์ *Fabaceae* วงศ์ *Rosaceae* และ วงศ์ *Asteraceae*
- นำน้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ดังกล่าว มากวนเข้ากับน้ำยารวมชาติจนได้เป็นของผสม เดิมสารกระตุ้นปฏิกิริยาลงในของผสม เดิมสารเร่งปฏิกิริยาลงในของผสม และ เดิมสารวัลคาไนซ์ในระบบกัมมะถันลงไปในของผสม
- 15 13. กรรมวิธีการเตรียมขางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน ตาม ข้อถ้อยสิทธิที่ 12 ที่ซึ่ง ประกอบเพิ่มเติมด้วย
- นำของผสมระหว่างน้ำที่สกัดได้จากดอกไม้และน้ำยารวมชาติ มาทำให้แห้ง บดย่อยของผสมที่ถูกทำให้แห้งและ ริดขางคอมพาวด์
- 20 14. กรรมวิธีการเตรียมขางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน ตาม ข้อถ้อยสิทธิที่ 12 ที่ซึ่งน้ำยารวมชาติ อยู่ในรูปของน้ำยางข้น
15. กรรมวิธีการเตรียมขางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน ตาม ข้อถ้อยสิทธิที่ 12 ที่ซึ่ง น้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ ถูกเตรียมจาก ดอกไม้อย่างน้อยที่สุดจากหนึ่งในพืช วงศ์ *Fabaceae* วงศ์ *Rosaceae* และวงศ์ *Asteraceae* และสารตัวทำละลายที่ประกอบด้วย น้ำ, แอลกอฮอล์ หรือการรวมกันของน้ำและแอลกอฮอล์
- 25 16. กรรมวิธีการเตรียมขางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกัมมะถัน ตาม ข้อถ้อยสิทธิที่ 15 ที่ซึ่ง สารตัวทำละลาย คือ น้ำ

17. กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถัน ตามข้อถือสิทธิที่ 13-16 ข้อใดข้อหนึ่ง ที่ซึ่ง น้ำที่สกัดได้จากดอกไม้ดังกล่าว มีปริมาณของของแข็งอยู่ในช่วง 0.5-10 ส่วนต่ออย่าง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก
- 5 18. กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถัน ตามข้อถือสิทธิที่ 17 ที่ซึ่ง ปริมาณของของแข็งดังกล่าว ที่เหมาะสมอยู่ในช่วง 1-3 ส่วนต่ออย่าง 100 ส่วนโดยน้ำหนัก
19. กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถัน ตามข้อถือสิทธิที่ 13 ที่ซึ่ง กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ดังกล่าว สามารถลดระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) ให้ต่ำลง อย่างน้อยร้อยละ 20
- 10 20. กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ที่ประกอบด้วยน้ำจากดอกไม้ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถัน ตามข้อถือสิทธิที่ 13 ที่ซึ่ง กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ดังกล่าว สามารถเพิ่มค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ (CRI) ให้สูงขึ้นอย่างน้อยร้อยละ 20



100 ↗

รูปที่ 1



รูปที่ 2

บทสรุปการประดิษฐ์

- การประดิษฐ์นี้เกี่ยวข้องกับยางคอมพาวด์ที่วัลคาไนซ์ด้วยระบบกำมะถันที่ประกอบด้วยน้ำยางชั้น สารกระตุ้นปฏิกิริยา สารตัวเร่งปฏิกิริยา สารวัลคาไนซ์ในระบบกำมะถัน และน้ำที่ได้จากดอกไม้ ได้แก่ ดอกอัญชัน ดอกกุหลาบ และดอกดาวเรือง ทั้งนี้ ยางคอมพาวด์ที่มีส่วนประกอบของน้ำที่ได้จากดอกไม้
- 5 สามารถลดระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) ให้ต่ำลงและเพิ่มค่าดัชนีอัตราเร็วในการวัลคาไนซ์ (CRI) ให้สูงขึ้นเมื่อเทียบกับยางคอมพาวด์ที่ไม่ได้ประกอบด้วยน้ำที่ได้จากดอกไม้ อีกทั้งน้ำที่ได้จากดอกไม้
- 10 คังกล่าวยังไม่ก่อให้เกิดสารพิษตกค้างในสิ่งแวดล้อมและไม่ก่อให้เกิดผลเสียต่อสมบัติเชิงกลของยางวัลคาไนซ์ นอกจากนี้ กรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ซึ่งประกอบด้วยน้ำที่ได้จากดอกไม้สามารถลดระยะเวลาการขึ้นรูปหรือระยะเวลาที่เหมาะสมในการวัลคาไนซ์ (t_{90}) ให้ต่ำลงเมื่อเทียบกับกรรมวิธีการเตรียมยางคอมพาวด์ที่ไม่ได้ประกอบด้วยน้ำที่ได้จากดอกไม้